

宝鸡钛业股份有限公司 6300T 挤压机 260 台阶内衬等工模具采购公告

(采购编号: SBB2026058)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 6300T 挤压机 260 台阶内衬等工模具采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 采购一批 6300T 挤压机 260 台阶内衬等工模具, 材质 3Cr2W8V/H13, 数量共计 4 件。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**
 - (一) 采购内容: 一批 6300T 挤压机 260 台阶内衬等工模具, 材质 3Cr2W8V/H13, 数量共计 4 件。 详见采购文件。
 - (二) 技术要求: 详见采购文件。
 - (三) 招采平台报名及采购文件获取方式:
 - (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 5 月 8 日 8 时到 2026 年 5 月 12 日 16:30 时 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理。)
 - (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: **采购编号或名称采购文件工本费**)。汇款信息如下:
户 名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部
账 号: 7255010182100001639 行 号: 302793025505
 - (3) 报名流程:
第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱**并电话确认**。
电子邮箱: sbb@baoti.com
邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。
第二步: 注册链接通过短信发送至预留手机上, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核后上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件 1)。
- (4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917—3382130
- (5) 技术洽谈联系人: 宋红科 电话: 0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026年5月20日14时整

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026年5月20日14时整

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人： (签字)

附件 1：

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》