

宝鸡钛业股份有限公司 四辊冷轧机支撑辊维修 采购公告

(采购编号: SBB2026029)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 四辊冷轧机支撑辊维修 的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 四辊冷轧机支撑辊维修 2 支

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商或维修商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容: 此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。

(一) 采购内容: 四辊冷轧机支撑辊维修

(二) 技术要求:

采用堆焊的修复方式。要求先将辊身车削至表面无损伤掉块, 预计车削量为单边 30~40mm; 堆焊辊身至直径 $\phi 1490\text{mm}$, 堆焊无夹渣气孔等缺陷; 后机加辊身至 $\phi 1480\text{mm}$, 粗糙度不大于 $6.3\mu\text{m}$, 倒圆角 R20。

具体要求详见采购文件。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 3 月 10 日 9:00 至 2026 年 3 月 13 日 12:00。(报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理)

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款信息如下:

户名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账号: 7255010182100001639 行号: 302793025505

(3) 报名流程(第一二步为注册流程, 第三步为报名流程):

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式(不接受附件)发送至电子邮箱**并电话确认**。

电子邮箱: sbb@baoti.com, 注册联系人: 刘女士, 电话&传真: 0917-3382130

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式(手机)。

第二步: 注册链接通过短信发送至预留手机上, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核通过后注册成功。

第三步: 在招采平台, 选择参与项目, 上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作(见附件)。已注册的供应商可直接在招采平台按第三步完成报名。

(4) 技术洽谈联系人: 汤锴 电话 13891763431

(5) 采购文件获取方式: **宝钛数字化招采平台上下下载获取。**

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2026 年 3 月 26 日 14:00

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2026 年 3 月 26 日 14:00

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室(腾讯会议视频方式进行)

采购项目负责人：(签字)
采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部



附件：

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》