

# 宝鸡钛业股份有限公司 锻造厂精锻机锤头维修合格外包方 采购公告

(采购编号: SBB2026027)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 锻造厂精锻机锤头维修合格外包方 的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 确定锻造厂精锻机锤头维修合格外包方

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的维修商或制造商, 具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容: 此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。

(一) 采购内容: 锻造厂精锻机锤头维修合格外包方

(二) 技术要求:

材质: 56NiCrMoV7; 具体规格如下: GM20、GM25、GM30、GM40、GM50、GM65、GM80、GM15\*40等; 对过渡层和工作表面层进行焊接, 焊接完后对锤头进行焊接应力退火处理, 严格按焊接工艺制度执行, 最后按图进行机加; 保证热处理完的锤头工作表面硬度 HRC=40-44; 工作面不允许有影响使用的磕碰、凹坑、棱角、焊接缺陷等情况, 保证光洁度; 无影响使用的楞边、焊渣、裂纹、掉皮、掉块、孔洞、空洞、内部分层等情况; 四件为一副, 注意锤头工作面角度的方向一致性, 请按其图纸要求完成牢固清晰标识; 每种规格锤头高度有所不同, 具体修理中, 以给的图纸为准;

具体要求详见采购文件。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026年3月10日9:00 至 2026年3月13日12:00。(报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理)

(2) 采购文件售价: 500元/份, 售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款信息如下:

户名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账号: 7255010182100001639 行号: 302793025505

(3) 报名流程(第一二步为注册流程, 第三步为报名流程):

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式(不接受附件)发送至电子邮箱**并电话确认**。

电子邮箱: [sbb@baoti.com](mailto:sbb@baoti.com), 注册联系人: 刘女士, 电话&传真: 0917-3382130

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式(手机)。

第二步: 注册链接通过短信发送至预留手机上, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核通过后注册成功。

**第三步:** 在招采平台, 选择参与项目, 上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作(见附件)。已注册的供应商可直接在招采平台按第三步完成报名。

(4) 技术洽谈联系人: 汤锴 电话 13891763431

(5) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上下下载获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026年3月27日14:00


递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026年3月27日14:00

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议视频方式进行）

采购项目负责人：（签字）

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

附件：

### 宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》