

宝鸡钛业股份有限公司 连接器模具采购公告

(采购编号: SBB2026024)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 连接器模具采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 为锻造厂采购连接器模具, 共计 26 件。

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 详见下表。

序号	名称	规格/型号	数量
1	万吨 连接器上模 1	560*260*200	1 件
2	万吨 连接器上模 2	800*380*250	1 件
3	万吨 连接器 1#下模	560*260*200	1 件
4	万吨 连接器 2#下模	560*260*200	1 件
5	万吨 连接器 3#下模	800*380*247	1 件
6	万吨 连接器 4#下模	800*380*247	1 件
7	万吨 连接器 5#下模	800*380*247	1 件
8	万吨 连接器 6#下模	800*380*247	1 件
9	万吨 连接器 7#下模	800*380*247	1 件
10	万吨 连接器 8#下模	800*380*247	1 件
11	万吨 连接器 1#剪切模-1	560*260*140	1 件
12	万吨 连接器 1#剪切模-2	700*380*65	1 件
13	万吨 连接器 2#剪切模-1	560*260*140	1 件
14	万吨 连接器 2#剪切模-2	700*380*65	1 件
15	万吨 连接器 3#剪切模-1	560*300*140	1 件
16	万吨 连接器 3#剪切模-2	800*500*65	1 件
17	万吨 连接器 4#剪切模-1	560*300*140	1 件

18	万吨 连接器 4#剪切模-2	800*500*65	1 件
19	万吨 连接器 5#剪切模-1	560*260*140	1 件
20	万吨 连接器 5#剪切模-2	800*380*65	1 件
21	万吨 连接器 6#剪切模-1	560*260*140	1 件
22	万吨 连接器 6#剪切模-2	800*380*65	1 件
23	万吨 连接器 7#剪切模-1	560*300*140	1 件
24	万吨 连接器 7#剪切模-2	800*500*65	1 件
25	万吨 连接器 8#剪切模-1	560*300*140	1 件
26	万吨 连接器 8#剪切模-2	800*500*65	1 件
备注	货期：合同签订后 50 天。		

(二) 技术要求:

一、使用工况

- 1、使用设备：1600 吨精密模锻设备
- 2、共计 8 套连接器，编号分别为 1-8#；
- 3、上模为通用件，下模、剪切模分别为专用件；
- 4、闭式模锻，保证型腔尺寸精确；
- 5、工作环境为 750~950℃；
- 6、主要产品结构：异形件

二、技术要求

- 1、材质：5CrNiMo 数量：共计 26 件；
- 2、锻件，化学成分需符合 GB1299-85 标准；
- 3、锻件退火前后需做无损超声波检查，符合 JB/T4730-2005 I 级标准；
- 4、整体淬火回火热处理，HRC=52-54；
- 5、不允许有影响使用的应力集中、内外裂纹、夹杂、凹坑、毛刺等缺陷，严格按照精密锻造工模具锻件制作标准进行；
- 7、此图为简图，加工尺寸须以提供的三维 UG 电子图版为准，保证各型腔尺寸、圆滑过渡处、相切处不允许出现凸起面或楞边；
- 8、各模具垂直度不大于 0.05mm，平行度不大于 0.05mm，光洁度以简图要求为主，
- 9、请在非工作区域侧面，标注材料、模具编号，例如：LJQ-5CrNiMo-上模-2 字体要求统一、清晰可见、牢固，标识位置一致，以做区分使用和管理。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

- (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2026 年 2 月 28 日 8 时起到 2026 年 3 月 4 日 10 时。（**报名时间截止后，招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间，确保在有效时间内进行，超期不予受理。**）

- (2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号、名称的采购文件工本费）。汇款信息如下：

户 名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账 号：7255010182100001639 行 号：302793025505

(3) 报名流程：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱：sbb@baoti.com

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过短信发送至预留手机上，注册宝钛数字化招采平台，待审核后上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（见附件1）。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人：康恒森 电话：0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026年3月12日9时

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026年3月12日9时

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：康恒森（签字）



附件 1:

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》