

# 宝鸡钛业股份有限公司 钳口大夹臂采购公告

(采购编号: SBB2026023)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 钳口大夹臂采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 为锻造厂采购钳口大夹臂, 共计 2 台。

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 详见下表。

序号	名称	规格/型号	数量
1	25T 操作机 钳口大夹臂	1250*1889.8*608	2 台
备注	货期: 合同签订后 60 天。		

(二) 技术要求:

1. 加工材料使用 15CrMo, 按 GB/T3077-2017 要求材料的化学成份、微观组织、力学性能;
2. 板 1、板 2、板 3 锻造后清理表面, 正火处理;
3. 锻钢件超声波检验按 GB8652-88 规定的 A 级验收;
4. 焊接工艺按 JB4708-2000 钢制压力容器焊接工艺评定、JB/T4709-2000 钢制压力安全套容器焊接规程的规定执行;
5. 焊缝质量超声波检验按 JB/T4730.3-2005 规定的 I 级验收;
6. 焊后热处理: 消氢处理+回火 ;
7. 表面处理: 喷丸 ;
8. 未注尺寸公差按 GB1804-200 ;
9. 各孔淬火 HRC40-45, 深度 2-3mm, 表面粗糙度 Ra1.6 μm;
10. 在同一台钳筒装配中需制作 2 套夹臂, 保证与原产品互换性;
11. 交货时需提供质量检验报告、出厂合格证、组织性能报告、化学成份报告、超声波探伤检验报告等;
12. 质保期 18 个月。
13. 按图纸和技术要求内容进行验收, 形成验收报告  
后附图纸:

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

- (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 2 月 28 日 8 时起到 2026 年 3 月 4 日 10 时。 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受

理。)

(2) 采购文件售价：500元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号、名称的采购文件工本费）。汇款信息如下：

户名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账号：7255010182100001639 行号：302793025505

(3) 报名流程：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱：sbb@baoti.com

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过短信发送至预留手机上，注册宝钛数字化招采平台，待审核后上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（见附件1）。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人：康恒森 电话：0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026年3月13日9时

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026年3月13日9时

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：康恒森（签字）



附件 1:

### 宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

**详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》**

