

宝鸡钛业股份有限公司锆刚玉砂轮合格供应商采购公告

(采购编号: SBB2026124)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于锆刚玉砂轮合格供应商的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 锆刚玉砂轮。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人,具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力,为制造商或经销商。要求具有相关资质及拟供锆刚玉砂轮须在宝钛股份测试且测试平均磨削比需 ≥ 3.0 负偏差不大于 5%。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位,不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 详见下表:

序号	名称	规格/型号	数量
1	锆刚玉砂轮	610×75×203	按计划
备注	1. 货期: 根据甲方生产需要陆续交付使用, 交货期: 自甲方通知之日起 15 日内到货。 2. 以修磨锻造厂的半成品 TC4 坯料为基准, 测试平均磨削比需 ≥ 3.0 , 负偏差不大于 5% (注: 磨削比数据需经锻造厂认可) 3. 合格供应商供货期: 合同有效期 6 个月		

(二) 主要技术要求:

1) 主要技术指标要求:

1、用途: 用于钛及钛合金锻造棒坯料的修磨;

2、砂轮尺寸: 610mm×203mm×75mm;

3、砂轮线速度: 小于 80m/s;

4、砂轮磨料: 锆刚玉;

5、砂轮磨料粒度: 8#;

6、结合剂: 进口树脂;

7、砂轮对坯件的压持力: 0.75kN-12kN;

8、砂轮磨削方向与坯料夹角: 90°;

9、以修磨锻造厂的半成品 TC4 坯料为基准, 测试平均磨削比需 ≥ 3.0 , 负偏差不大于 5%

(注: 磨削比数据需经锻造厂认可)

验收要求:

1、以修磨锻造厂的半成品 TC4 坯料为基准, 测试平均磨削比 (允许存在 5% 的偏差) 作为砂轮磨削比质量标准及验收条件。

2、每批次锆刚玉砂轮随机抽取 3 片进行测试, 需满足砂轮磨削比质量标准及验收条件。平均测试磨削比数据作为下次采购参考。如不满足, 按不合格品进行退货处理, 且已使用砂轮不进行结算。

(三) 报名及采购文件获取方式:

- (1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 8 月 25 日 9 时起到 2026 年 8 月 28 日 9 时, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从**基本帐户**汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：**采购编号或名称采购文件工本费**）。汇款信息如下：

户 名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账 号：7255010182100001639 行 号：302793025505

(3) 报名流程：

A. 登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱**并电话确认**。

电子邮箱：sbb@baoti.com，邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人：康工 电话：0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：以电子邮件形式统一发售采购文件。

（四）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026 年 9 月 4 日 9 时整

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026 年 9 月 4 日 9 时整

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人： (签字)