

宝鸡钛业股份有限公司 63MN 快锻压机 延伸臂采购公告

(采购编号: SBB2026119)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 63MN 快锻压机 延伸臂的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 63MN 快锻压机 延伸臂, 共计 2 个。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:
 - (一) 采购内容: 63MN 快锻压机 延伸臂, 共计 2 个。
 - (二) 主要技术要求:
 - 1) 基础条件
 - 1、使用设备: 50 吨操作机
 - 2、使用环境: 500-1200℃
 - 3、夹持力≤50 吨
 - 4、夹持范围: 0—2800mm;
 - 5、用途: 配合 63MN 锻压机进行钛及钛合金生产。
 - 2) 技术要求
 - 1、材质: 35CrMo, 数量: 2 件
 - 2、锻件化学成分需符合 GB/T1299-2025 标准;
 - 3、锻件退火前需做无损超声波检查, 符合 NB/T47013.3-2023 II 级标准;
 - 4、整体热处理油淬、回火 HRC=32—36;
 - 5、热处理后, 组焊 1、2、3 号件, 焊接要求牢固、可靠, 可承受最大 50 吨冲击载荷或扭转力; 焊接后整体做消除应力退火;
 - 6、锻件不允许有影响使用内、外裂纹、夹杂、缩孔、焊接应力或变形等缺陷, 严格按照大型工模具锻件标准进行;
 - 7、吊装位置孔为理论值, 制作完成后, 请根据实吊位置, 微调至可平衡吊起点再加工孔; 位置点偏离较大时, 请和有关技术人员沟通完成;
 - 8、严格按图机加, 保证表面光洁度, 交货时附组织性能报告单、产品质量证明单、出厂合格证等。
 - 9、不允许黑皮交货; 严格按图纸完成加工;
 - 10、保证工装模具是全新、未使用过的, 是用一流的工艺和最佳材料制造而成的并完全符合图纸规定的质量、技术规范和性能的要求, 保证使用的安全可靠。
 - 3) 交货、安装、调试、性能考核、最终验收
 - 1、制作厂家需完成性能检验、尺寸及外形验收、送卸货工作; 按合同要求及时完成交货, 每晚交一天, 按合要求处罚, 以确保不影响生产节奏;
 - 2、现场试安装时, 出现异常情况需无条件配合完成免费修配工作;
 - 3、最终验收: 模具运至使用现场, 交付齐各项资料后, 连续使用 30 天, 不出现安装面磨损、延伸臂变形、裂纹或断裂等情况, 方可进行最终验收。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 8 月 20 日 9 时起到 2026 年 8

月 24 日 9 时（报名时间截止后，招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间，确保在有效时间内进行，超期不予受理。）

(2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（**报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号或名称采购文件工本费**）。汇款信息如下：

户 名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账 号：7255010182100001639 行 号：302793025505

(3) 报名流程：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱：sbb@baoti.com

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过邮件回复至邮箱，注册宝钛数字化招采平台，待审核后上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（见附件 1）。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人：康恒森 电话：0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

（四）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026 年 9 月 2 日 14 时整

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

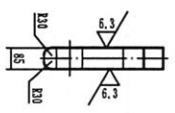
实施会时间：2026 年 9 月 2 日 14 时整

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：康恒森（签字）



未注倒角均为 $20\times 45^\circ$ 。



未注倒角均为 $20\times 45^\circ$ 。



8、严格按照图机加, 保证表面光洁度, 交货时附组织性能报告单、产品质量证明单、出厂合格证等。

制图	李小艳	2025. 7. 3	延伸臂	1:20
校核	闫亚涛	2025. 7. 3		4017kg/件
BTDZC			63MN202501-1	

附件 1:

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》