

宝鸡钛业股份有限公司真空自耗电弧炉炉室防爆门改造项目采购公告

(采购编号: SBB2026118)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于真空自耗电弧炉炉室防爆门改造项目的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 真空自耗电弧炉炉室防爆门改造, 共计 22 扇。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同能力的维修商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:
 - (一) 采购内容: 真空自耗电弧炉炉室防爆门改造, 共计 22 扇。

(二) 主要技术要求:

熔铸厂国产真空自耗电弧炉炉室门均为普通钢架门, 无防爆、抗冲击防护能力, 为保障人员安全, 消除安全隐患, 计划对其更换为专用防爆门, 有效阻隔爆炸瞬间高温高压介质外泄。具体要求如下:

一、改造范围

01-3C 厂房 53#炉、54#炉、55#炉, 共计 6 扇, 防爆门高度不低于 2900mm。

01-4 厂房 38#炉、39#炉, 共计 4 扇, 防爆门高度不低于 2900mm。

01-9 厂房 56#炉、57#炉、58#炉、59#炉、64#炉、65#炉, 共计 12 扇, 防爆门高度不低于 2000mm。

二、设计及改造要求

门板采用双层钢板壳体, 设置钢筋骨架, 内部填充防火吸能材料, 整体为一体化承压防爆结构, 具备承压抗爆、吸能缓冲、坚固耐用的特性。

采用单扇平开式防爆门, 向内开启 (开合角度: 0-90°); 闭合位置设置插销形式门锁和电磁磁吸锁; 门体内外均设计安装把手。

防爆拉杆垂直贯穿墙体, 拉杆采用强度等级不低于 8.8 的等长双头螺柱; 防爆拉杆对位垂直, 不得倾斜受力, 且数量不少于 4 根。

炉室示意图见附图, 其余未注尺寸以现场实际为准。

门体可发生允许内的弹性变形, 但不得产生永久塑性变形或破裂, 经久耐用, 抗爆等级满足工业车间防爆标准。

防爆门设计应遵循 GB 12955-2024 《防火门》和 GB/T 50779-2022 《石油化工建筑物抗爆设计标准》, 满足电弧炉防爆、防高温、密闭、耐腐蚀的使用要求。

供方负责制作安装等改造全部工作, 安装布局合理, 便于维护与检修; 安装施工符合安全规范, 施工完成后清理现场。

整体喷砂除锈处理, 完成后涂刷防腐防锈面漆。

三、性能要求

抗爆性能: 适配电弧炉作业工况, 抗爆等级满足 2 级高压抗爆标准 (0.5-1.0MPa), 可承受电弧炉爆炸冲击载荷, 受冲击后不得整体垮塌或有构件脱落失效。

防火性能: 符合 A 类防火门设计标准, 耐火完整性 $\geq 1.5\text{h}$, 耐火隔热性 $\geq 1.5\text{h}$, 适配电弧炉防火防爆双重需求。

耐久性能: 可长期耐受高温、反复开闭工况, 结构稳定、开闭无卡顿失效, 漆面耐腐蚀, 满足设备长期使用要求。

四、售后

合同签订 3 个月内完成改造; 质保期不少于 18 个月, 质保期内出现结构变形、焊缝开裂、构件失效等质量问题, 供方应免费维修、更换。

交付后提供免费技术指导, 组织对相关人员进行技术培训, 并提供日常维保操作说明。

长期提供配件更换、设备检修服务, 保障设备长期稳定运行。

质保期间出现问题 4-8 小时内到现场处理。

后附示意图

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 8 月 20 日 9 时起到 2026 年 8 月 24 日 9 时 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理。)

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: **采购编号或名称采购文件工本费**)。汇款信息如下:

户 名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账 号: 7255010182100001639 行 号: 302793025505

(3) 报名流程:

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱: sbb@baoti.com

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。

第二步: 注册链接通过邮件回复至邮箱, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核后上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件 1)。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人: 康恒森 电话: 0917-3382414

(6) 采购文件获取方式: 宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2026 年 9 月 1 日 14 时整

递交方式: **纸质文件递交**

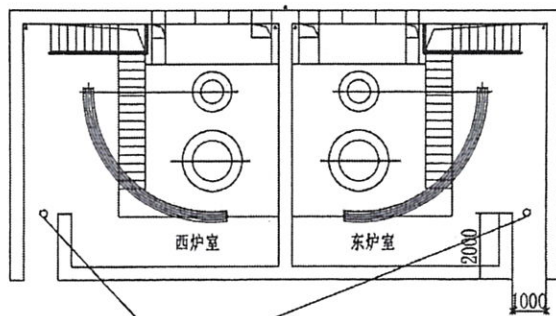
邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

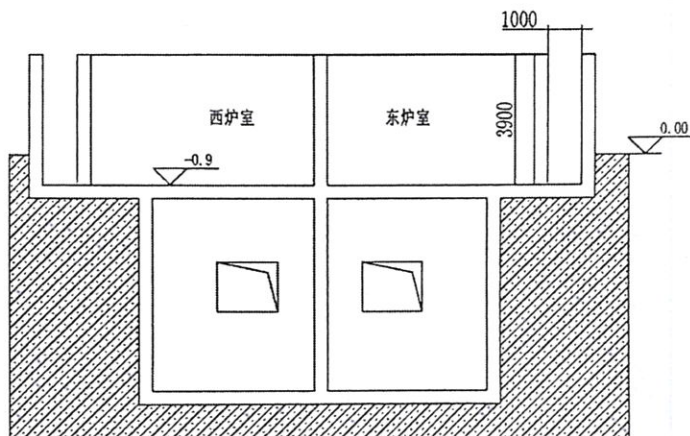
实施会时间: 2026 年 9 月 1 日 14 时整

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室 (腾讯会议)

采购项目负责人:  (签字)



设计安装专用防爆门



补充说明:

每台电弧炉配套东、西两个炉室(两炉室互为对称结构,规格参数一致)

(1) 01-3C厂房: 53#炉、54#炉、55#炉, 共计6扇, 防爆门高度不低于2900mm。

(2) 01-4厂房: 38#炉、39#炉, 共计4扇, 防爆门高度不低于2900mm。

(3) 01-9厂房: 56#炉、57#炉、58#炉、59#炉、64#炉、65#炉, 共计12扇, 防爆门高度不低于2000mm。

该图仅为电弧炉炉室示意图, 具体以现场实际为准。

魏金荣 2026.8.18

欧阳鑫
2026.8.18

						炉室示意图			熔铸厂设备科
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第	张
									4t/6t炉



附件 1:

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》