

宝鸡钛业股份有限公司高精度辊底式热处理炉大修采购公告

(采购编号: SBB2026092)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于高精度辊底式热处理炉大修采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 高精度辊底式热处理炉大修。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或维修商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 高精度辊底式热处理炉大修。

(二) 技术要求: 出料口炉辊通过新增伺服伺服驱动减速机、伺服控制器、PLC 模块等改造其控制方式与控制速度, 与其余传动区速度协同配合; 优化并设计安装淬火水槽进水管路, 确保淬火水槽内水温符合工艺要求且管路回流畅通; 具体见采购文件技术要求部分。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

- (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 6 月 26 日 9:00 时起到 2026 年 6 月 30 日 16:00 时 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理。)

- (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: **采购编号或名称采购文件工本费**)。汇款信息如下:

户 名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账 号: 7255010182100001639 行 号: 302793025505

- (3) 报名流程:

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱: sbb@baoti.com

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。

第二步: 注册链接通过 **邮件回复** 至邮箱, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核后上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件 1)。

- (4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人: 付寒芳 电话: 0917-3382414

(6) 采购文件获取方式: 宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2026年7月14日9时整

递交方式: **纸质文件递交**

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2026年7月14日9时整

实施会地点: 宝钛办公楼15楼会议室(腾讯会议)



采购项目负责人: 付寒芳 (签字)

附件1:

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》