

# 宝鸡钛业股份有限公司 63MN 自由锻上砧座采购公告

(采购编号: SBB2026065)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 63MN 自由锻上砧座的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 63MN 自由锻上砧座, 共计 1 件。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:
  - (一) 采购内容: 63MN 自由锻上砧座, 共计 1 件。
  - (二) 主要技术要求:

技术要求:

- 1、材质: ZG35CrMo, 数量: 1 件
- 2、铸件化学成分须符合 JB/T 6402-2018 标准要求;
- 3、铸件应进行消除应力退火和改善使用性能的正火、回火热处理, 保证 HB=220-240;
- 4、做无损超声波检测, 须符合 GB/T 7233.1-2023 II 级标准;
- 5、不允许有影响使用的内外裂纹、应力集中、氢脆、大颗粒晶、夹杂、白点、气孔、缩孔等缺陷;
- 6、严格按照图纸技术要求进行制作和验收。

交货、验收、质保说明:

- 1、交货依据: 严格按照图纸技术要求执行, 确保铸件材料、规格、质量、交货状态等与约定相符; 检查不合格时, 全部按不合格品处理;
- 2、验收包括: 外观质量、尺寸及精度光洁度、内部质量、化学成分等, 需符合标准要求;
- 3、质保说明: 在项目完成后, 从投入使用开始计算, 质量保证期限一年, 使用期间产生裂纹或断裂情况时, 由厂家进行赔新处理;
- 4、制作厂家需完成性能检验、尺寸及外形验收、送卸货工作;

资料交付:

交货时提供材质报告单、无损检测报告、产品合格证、关键过程生产记录、验收报告等。  
后附图纸:

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

- (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 5 月 19 日 16 时起到 2026 年 5 月 22 日 16 时。 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理。)

- (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款信息如下:

户 名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账 号: 7255010182100001639 行 号: 302793025505

(3) 报名流程:

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱**并电话确认**。

电子邮箱: sbb@baoti.com

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。

第二步: 注册链接通过短信发送至预留手机上, 注册宝钛数字化招采平台, **待审核后上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件 1)。**

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人: 康恒森 电话: 0917-3382414

(6) 采购文件获取方式: **宝钛数字化招采平台上获取。**

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2026 年 5 月 28 日 14 时

递交方式: **纸质文件递交**

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2026 年 5 月 28 日 14 时

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室 (腾讯会议)

采购项目负责人:  (签字)



附件 1:

### 宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

**详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》**